

OERTZEN® HDL

La revolución compacta

Tiempo de extinción extremadamente corto gracias a la vaporización fina del agua

El principio de funcionamiento

El proceso de extinción de alta presión se basa en la nebulación fina de agua. Se producen gotitas finas de agua que tienen como consecuencia una gran superficie de agua. De este modo se aprovecha el efecto de enfriamiento de manera óptima (extracción de energía). Al mismo tiempo se reduce la concentración de oxígeno y la alimentación de oxígeno se ve impedida a causa de la formación de vapor de agua.

El modo de funcionamiento

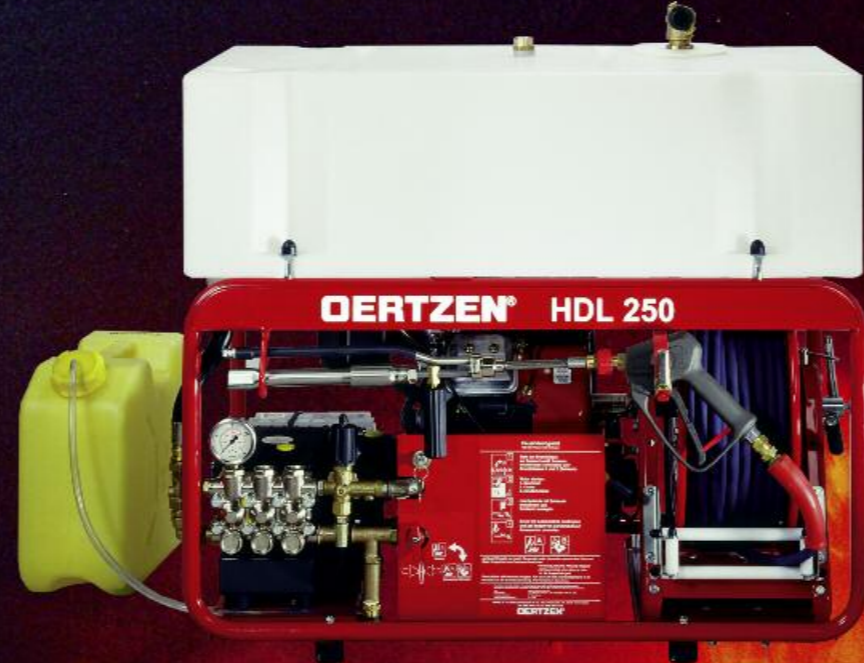
El flujo de agua llevado a una presión de hasta 250 bar, hace que el agua salga a gran velocidad por la tobera pulverizadora de la pistola extintora. Por ese motivo, la neblina de agua alcanza los focos de incendio de difícil acceso, como por ej. en entramados, paneles de paredes o entretechos. En poco tiempo, el fuego pierde grandes cantidades de energía debido a la evaporación del agua. Por otra parte, el contenido de oxígeno en el incendio cae por debajo de un nivel crítico debido a la formación de vapor, lo que conduce a la sofocación del fuego ya debilitado. Se trata entonces precisamente de este doble efecto, lo que hace que el proceso de extinción de alta presión sea tan eficaz.

Nota

Las estadísticas oficiales muestran que más del 80 % de los incendios son fuegos pequeños y medianos. Estos incendios pueden extinguirse rápida y completamente con el sistema HDL debido a la mayor velocidad de acceso a las llamas. Se evitan los daños producidos por el agua.

Ámbitos de aplicación

El extintor de alta presión HDL se utiliza para combatir fuegos de clase A y B. En la clase de fuego A (fuegos de materiales sólidos) se utiliza principalmente el agua como medio clásico de extinción. Según la necesidad y la situación, es posible conmutar a espuma por medio de la mezcla de materia de espuma y el accionamiento rápido y sencillo del dispositivo de ataque rápido. Esto es ideal para la extinción de líquidos inflamables (clase de fuego B) y previene la reignición en fuegos de materiales sólidos.



HDL 250 en versión fija con depósito de 125 l
Número de homologación P3-1/01



HDL 250 en versión móvil con carro inferior, soporte para bidón de materia de espuma y depósito de 125 l

Rendimiento de extinción

Los rendimientos de extinción del HDL son impresionantes por su mínimo consumo de agua. El principio de extinción no consiste en "inundar", sino en enfriar y sofocar. Por eso, una vez finalizada la extinción el lugar del incendio está por lo general completamente seco. Por tanto, es imposible la efusión descontrolada de agua perjudicial contaminada. En cientos de extinciones de prueba con tiempos reales de precombustión y miles de aplicaciones prácticas sobre el terreno se han obtenido valores mínimos de consumo de agua:

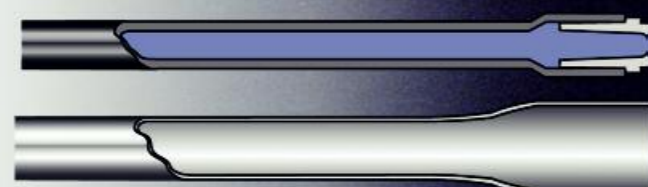
Automóvil totalmente en llamas, incluyendo los neumáticos	15-30 l
Incendio de vehículo en su fase inicial (promedio)	9 l
Incendio de neumáticos, en cantidades de hasta 50 unidades (por neumático)	0,5-1 l
Incendio de paletas (10 unidades)	5-20 l
Incendio de habitación	10-50 l



HDL 250 como agregado compacto de montaje en vehículo tipo turismo, con depósito de 125 l instalado en la parte posterior



Tamaños de gota en tubo C y HDL



HDL 170 versión universal para montaje y carriles telescópicos TS
Número de homologación P3-3/02



DATOS TÉCNICOS	HDL 170	HDL 200	HDL 250	HDL 250-32
Dimensiones (LxAxAlt. mm)	760 x 570 x 840	760 x 670 x 840/520	980 x 560 x 960	980 x 580 x 560
Peso	94 kg con tanque	99/82 kg c./s. tanque	156 kg con tanque	148 kg s. tanque
Accionamiento (motor de gasolina 4 tiempos)	1 cil. 9,6 kW	1 cil. 9,6 kW	2 cil. 13,2 kW	2 cil. 13,2 kW
Dispositivo de arranque	Arrancador por cable*	Arrancador por cable*	Arrancador eléctrico/por cable	Arrancador eléctrico/por cable
Bomba de émbolo buzo de alta presión	3 cil. 21 l/min	3 cil. 22 l/min	3 cil. 23 l/min	3 cil. 32 l/min
Presión máx. de extinción	170 bar	200 bar	250 bar	200 bar
Manguera de extinción de alta presión	60 m (300 bar)	60 m (300 bar)	60 m (500 bar)**	50 m (500 bar)**
Depósito de agua	100 l	125 l	125 l	125 l
Succión de materia de espuma	estándar	estándar	estándar	estándar
Pistola extintora	Dispositivo de ataque rápido con adaptador de extinción combinado DUPLEX abatible con tobera ultrapulverizadora para cambio de chorro pulverizante a espuma pesada			

* Arrancador eléctrico opcional

** Más longitudes de manguera opcionales

ACCESORIOS ESPECIALES: Adaptador de extinción TRIPLEX para chorro pleno, chorro pulverizante y espuma pesada, adaptador de espuma mediana para 40-100 veces más cantidad de espuma, variantes de tanque con 175 y 360 litros, devanadera eléctrica para HDL 250.

ACCIONAMIENTO ESPECIAL: Motor eléctrico – también a prueba de explosión, motor diesel o hidráulico, toma de fuerza.

Para más accesorios y modelos especiales de HDL, solicite el folleto de accesorios originales HDL.

Todo habla de

OERTZEN® HDL

Las ventajas a primera vista

- ▶ Tiempo nulo de preparación en caso de incendio
- ▶ Aprovechamiento óptimo del efecto de enfriamiento del agua
- ▶ Efecto sofocante por formación de vapor de agua
- ▶ Tiempo de extinción extremadamente corto
- ▶ Gran distancia de pulverización
- ▶ Menor retroceso
- ▶ Mínimo consumo de agua, máx. 23 l/min
- ▶ Previene daños causados por aguas de extinción y su efusión
- ▶ Mezcla de materias de espuma solamente en caso de necesidad
- ▶ Dimensiones de montaje reducidas en el vehículo

otras versiones estándar / especiales de HDL



HDL 200
Equipo fijo con tanque



HDL 250-32
Grupo hidráulico



HDL 250-50
Grupo para toma de fuerza



HDL 250 D
Versión especial diesel

Montaje del HDL en Multicar, camioneta, pick-up, vehículo eléctrico, Unimog, vehículos tipo turismo, remolques



HDL 250
Bomberos de Split, Croacia



HDL 250
Bomberos de Haifa, Israel



HDL 250
Bomberos de Kastav, Croacia



HDL 250
Bomberos de planta, Bad Oldeslohe



HDL 250
Bomberos de Split, Croacia



HDL 250
Bomberos de Haifa, Israel



HDL 250
Bomberos de Kastav, Croacia



HDL 250
Bomberos de planta, Bad Oldeslohe



HDL 250
Vehículo de ejercicio, Ammersbek



HDL 250
Bomberos de Akersberga, Suecia



HDL 250
Remolque especial, EAU



HDL 250
Bomberos de México, México



HDL 250
Vehículo de ejercicio, Ammersbek



HDL 250
Bomberos de Akersberga, Suecia



HDL 250
Remolque especial, EAU



HDL 250
Bomberos de México, México

Los extintores de alta presión OERTZEN FIRE-TEC se adaptan a las necesidades de cada cliente, gracias a su diseño modular y compacto.

Las bombas de alta presión del HDL se alimentan desde un depósito propio (125/175/360 l) o desde el depósito del vehículo. La devanadera (estándar: 60 m, opcional: 100 m) está integrada en el HDL, pero también puede montarse en forma separada (apoyada o colgada).

La devanadera automática (opcional) facilita notablemente el enrollamiento de la manguera después de la tarea de extinción.

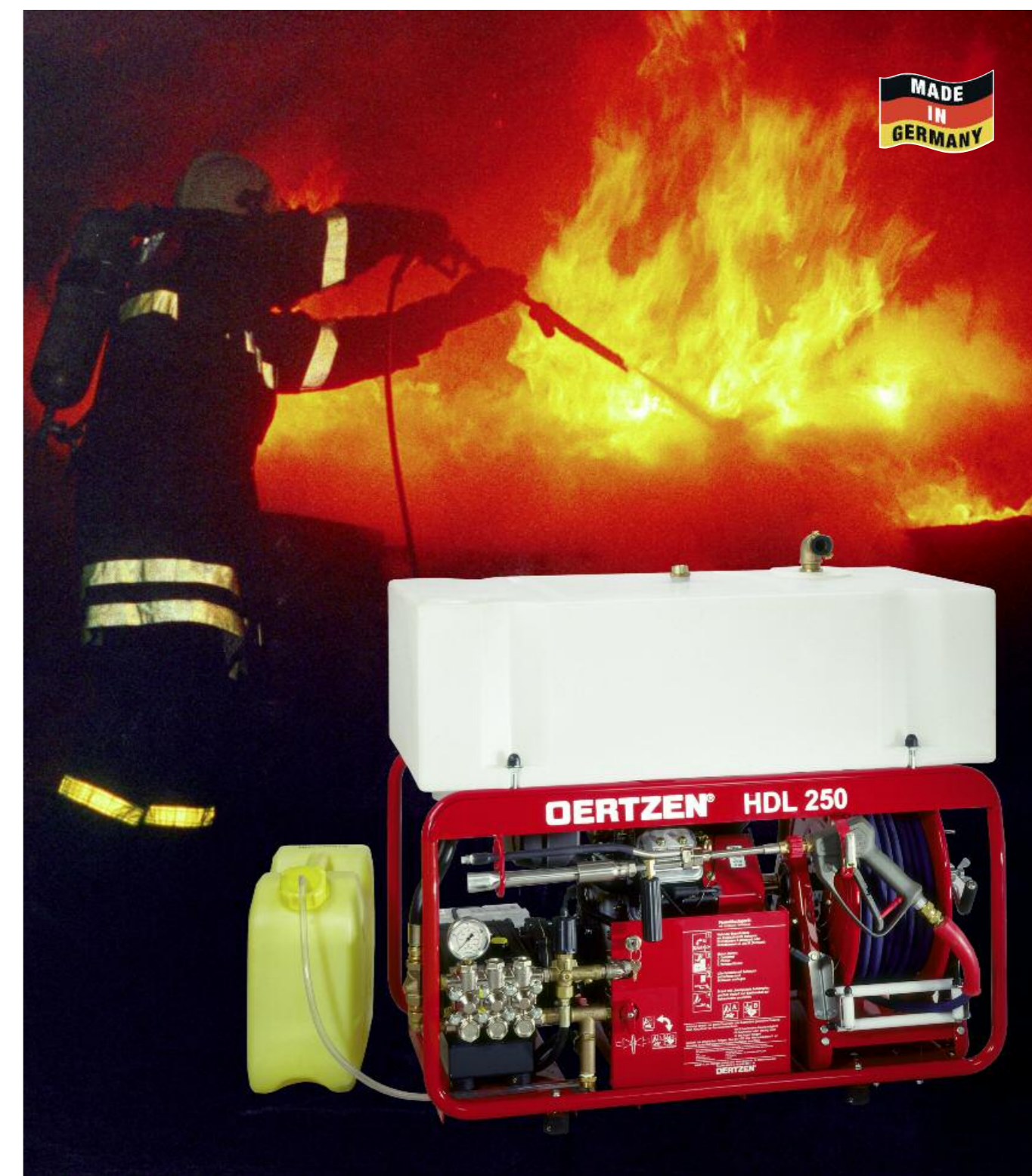
El motor de accionamiento estándar de la bomba de alta presión es el motor de gasolina de 13,2 kW (HDL 250) - otros grupos de accionamiento o bombas de AP más grandes están disponibles a petición (v.arriba). Todos los componentes de HDL son productos de primera calidad que pueden salvar vidas en casos de emergencia.

von Oertzen GmbH · Ferdinand-Harten-Str. 10 · 22949 Ammersbek/Alemania · Tel. +49 40 604 11-0 · Fax +49 40 604 11 49
www.oertzen-firetec.de

OERTZEN® FIRE-TEC

Extintor de alta presión HDL

Alta presión en la lucha contra incendios



¡Extinción rápida - sin tiempos de preparación!